

iBiotec®

**VÝROBCA TECHNICKÝCH PRODUKTOV A AEROSOLOV URČENÝCH PRE PRIEMYSEL
PROCES - MRO - ÚDRŽBA
ALTERNATÍVNE ROZPÚŠŤADLÁ - NÁHRADA CMR**

Technický list - vydanie 12/23/2024

iBiotec® NEOLUBE® CERAM 900

**Keramická pasta s odolnosťou voči vysokým teplotám
KOMPOZITNÉ MAZIVO S VYSOKÝM OBSAHOM
TUHÝCH MAZÍV**

**Technológia Technickej keramiky (Si_3N_4)
Nanonitrid boritý (Hex.NB)
Sulfid wolframčitý (WS_2)**

Biele mazivo na dynamické mazanie pri vysokých teplotách

Protizváracia pasta na montáž a demontáž, bez efektu elektrolytického článku

Bez pridaného kovu

POPIS

Uľahčuje montáž, umožňuje demontáž komponentov a zostáv, ktoré boli vystavené vysokým teplotám alebo agresívnemu prostrediu. Použiteľný a efektívny v tenkých vrstvách.

Výborná schopnosť dynamicky vytvárať povrchový plášť.

Umožňuje trvalú úpravu statických povrchov.

Produkt zaručene bez kovovej soli, bez polokovov, bez dusitanov.

Mazivo a ochrana pred koróziou pri vysokých teplotách.

Efektívny, statický, aj v prítomnosti vibračných javov.

Nepoužívať do valivých ložísk alebo na pomaly sa pohybujúce medzivalčeky bez častého mazania.

OBLASTI POUŽITIA

Výroba plastov, vstrekovanie, vytváranie kompozitov, vedenia, formy.

Vstrekovacie sady pri vysokých teplotách 400°C.

Montáž nehrdzavejúcej ocele na nehrdzavejúcu oceľ.

Upínacie skľučovadlá.

Montáž, montáž zariadení pre domácnosť, rúry, plyn.

Brzdový systém ABS (zaručene bez kovu).

Skrutkové spoje, aj s poškodením geometrie závitov.

Parné armatúry. Káblové priechodky. Mechanické upchávky.

Impregnácia tesniacich prámikov. Tesniace krúžky.

Klizné ložiská do tepelných ohýbačiek. Prehrievajúce sa ventily.

Turbíny. Spaľovacie motory. Kompresory. Plynové generátory. Lejárske trysky. Vytlačanie hliníka (pred začatím procesu povliekania). Vyberanie zamaku.

Uzávery foriem na vulkanizáciu. Pánty pecí.

SPÔSOB POUŽITIA

Naniesť v tenkých vrstvách na čistý povrch. V prípade potreby predtým odmasť nástroje na ošetrovanie s použitím aerosólu Neutralène® V200. Nastriekať zo vzdialenosti 15 až 25 cm v závislosti od ich veľkosti.

TYPICKÉ FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNE CHARAKTERISTIKY MAZIVA			
VLASTNOSŤ	NORMA alebo METÓDA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhľad	Vizuálne	Pasta	-
Farba	Vizuálne	Biela	-
Hustota pozorovateľná pri 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	1260	Kg/m ³
Trieda NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Kategorizácia podľa priepustnosti
Mydlo/Zahusťovadlo	-	Anorganické	-
Povaha tuhých mazív	-	Si ₃ N ₄ - NB - WS ₂	12%
Priepustnosť pri 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Bez zaťaženia		265-295	1/10° mm
So zaťažením, 60 úderov		265-295	1/10° mm
So zaťažením, 1000 úderov		265-295	1/10° mm
So zaťažením, 10 000 úderov		275-305	1/10° mm
So zaťažením, 100 000 úderov		275-305	1/10° mm
Bod skvapalnenia	NF ISO 2176 / ASTM D 566	>250	°C
Bod odkvapnutia ak je nad 360°C	ASTM D 2265	-	
Cudzie látky	FMTS 791 3005		
> 25µ		0	nb/ml
> 75µ		0	nb/ml
> 125µ		0	nb/ml
FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ CHARAKTERISTIKY ZÁKLADNÉHO OLEJA			
VLASTNOSŤ	NORMA alebo METÓDA	HODNOTA	JEDNOTKA
Povaha základného oleja	-	Polymér	-
Kinetická viskozita pri 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -qÆ
Kinetická viskozita pri 100°C		100	k k -qÆ
Číslo kyslosti	NF ISO 6618	0.36	mg KOH/l
CHARAKTERISTIKY ÚČINNOSTI			
VLASTNOSŤ	NORMA alebo METÓDA	HODNOTA	JEDNOTKA
Oddelenie oleja 7 dní pri 40°C (prepúšťanie)	NF T 60 191	1	% objemu
Oddelenie oleja 24 hodín pri 41kPa (prepúšťanie pod tlakom)	ASTM D 1742	<2	% objemu
Sulfátový popol	NF T 60 144	0	% objemu
Korózia medenej čepele	ASTM D 4048	1a	Hodnotenie
oxydácie podľa Hoffmana	ASTM D 942	<10	psi
Strata odparovaním 22 hodín pri 121°C	ASTM D 972	0	% objemu
Strata odparovaním podľa Noacka	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% objemu

Rast objemu na elastoméroch 70 hodín pri 100°C	ASTM D 4289.83	<0.8	% rozmerovej zmeny
Statické teplotné rozsahy V oxidačnom prostredí V neutrálnom prostredí	- -	-25 +900 -25 +1200	°C °C
Rotačný faktor	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
4-guľový test Priemer stopy Index zaťaženia zvaru	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.55 5500	mm daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Antikorózný test EMCOR Dynamický Statický	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 2	Hodnotenie Hodnotenie
Odolnosť proti zmývaniu vodou pri 80°C	ASTM 1264	<1	% objemu

ĎALŠIE CHARAKTERISTIKY

VLASTNOSŤ	NORMA alebo METÓDA	HODNOTA	JEDNOTKA
Uťahovací moment pri 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton meter
Uvoľňovací moment pri 450°C	MIL A 907 E 80	80	Newton meter
Uvoľňovací moment pri 750°C	MIL A 907 E 80	90/95	Newton meter

* namerané alebo nemerateľné

PREZENTÁCIA



iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.